



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU
I MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/97-04/46
URBROJ: 558-03/1-97-2
Zagreb, 12. svibnja 1997

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev GEOMEHANIKA d.d., donosi se

RJEŠENJE
o tipnom odobrenju mjerila

1. Odobrava se tip mjerila:
 - Vrsta mjerila: mjerilo duljine
 - Tvornička oznaka mjerila: T profil
 - Proizvođač mjerila: Geomehanika d.d.
 - Mjesto i država: Zagreb, Republika Hrvatska
 - Službena oznaka tipa mjerila: HR D-1-1002
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Sastavni dio ovog rješenja je prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila. Prilog se sastoji od 2 stranice.

OBRAZLOŽENJE

GEOMEHANIKA d.d. podnio je 29. travnja 1997 godine zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila duljine opće namjene.

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.

Ravnatelj:

dr.sci. Jakša Topić, dipl.ing.

1. TEHNIČKI OPIS MJERNE LETVE TIPA T PROFIL

Mjerna letva izrađena je od neiskrećeg gradiva. Sastoji se od tijela konstruiranog u obliku "T" profila izrađenog od aluminijskih ili mesinganih šipki kvadratnog poprečnog presjeka, izmjera kojeg je 20 mm. Aluminijska šipka eloksira se crnom bojom, a na dužem (okomitom) kraku nalazi se podjela, dok kraći (vodoravni) krak služi kao oslonac na otvoru spremnika. Oba dijela mjerila učvršćena su tako da međusobno tvore kut od 90°. Podjela je milimetarska, crte su urezane na oba ruba dužeg kraka, a oznake centimetara nalaze se u sredini milimetarske podjele i označene brojem.

Sve crte podjele iste su debljine i razlikuju se po duljini i to kako slijedi:

- crte milimetarske podjele su najkraće,
- crte koje označavaju svaki peti milimetar su dulje
- najduže su crte centimetarske podjele od kojih je svaka označena rednim brojem

1.1 Način uporabe mjerila

Mjerna letva T profil upotrebljava se za mjerenje visine stupa praznog prostora, od ruba otvora spremnika do razine tekućeg goriva u spremnicima za tekuća goriva.

2. TEHNIČKI PODACI

2.1. Granice dopuštenih pogrešaka propisane su Pravilnikom o mjeriteljskim uvjetima za mjerila duljine opće namjene.

2.2. Razred točnosti i tip

(II), T profil

2.3. Mjerno područje

(0,1 i 0,2) m – mjerila posebne namjene i (0,5; 1,0; 1,5 i 2,0) m

2.4. Najmanja podjela

1 mm

2.5. Referencijski uvjeti

Temperatura: 20° C

3. CRTEŽI ZA IDENTIFIKACIJU MJERILA

Oznaka crteža/slike	Sadržaj crteža/slike
Slika 1	Izgled mjerila, natpisi i način ovjere

4. NATPISI I OZNAKE

Natpisi i oznake moraju biti u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila duljine opće namjene. Natpisi i oznake nalaze se na suprotnoj strani od one na kojoj je urezana podjela i to:

- 1) Oznaka proizvođača
- 2) Razred točnosti (II)
- 3) Referencijska temperatura 20° C
- 4) Tvornički broj mjerila
- 5) Službena oznaka mjerila HR D-1-1002
- 6) Mjerila posebne namjene označavaju se još i oznakom "pn"

5. OVJERAVANJE I ŽIGOSANJE

Mjerna letva T profil ovjerava se osnovnim i godišnjim žigom na mjesta prikaza na slici 1. Temeljni žig postavlja se na donju stranu krećeg dijela T profila koja se pri mjerenju postavlja na otvor spremnika. Zaštitnim žigom osigurava se spono mjesto T profila.

Žig vrijedi 2 (dvije) godine.

Slika 1: Izgled mjerne letve T profil, natpisi i način ovjere

